



O.M.A.R.T. s.r.l.

Costruzioni meccaniche

di precisione

dal 1974



**40 anni
di storia e
produzione**

QUALITA'

- ▶ **Lavorazioni meccaniche di precisione per asportazione di truciolo su materiali metallici** (Acciai da costruzione, Acciai legati e inossidabili, Acciai da stampi, Ghisa, Leghe dell'Alluminio, Leghe del Rame, etc) e **tecnopolimeri** (PE, POM, PET, PTFE, PEEK, PA, PP, PI, PC, PMMA, etc)
- ▶ **Assemblaggi di gruppi o macchine**
- ▶ **Progettazione e consulenza**

PRECISIONE



Produzione

KNOW-HOW

PRODUTTIVITA'

- ▶ Produzione di **pezzi singoli** anche a livello **prototipale** fino alla **piccola/media serie**
- ▶ Produzione di **coclee di trasporto**
- ▶ Particolari forniti completi di **verniciatura**, **trattamenti termici**, **trattamenti superficiali**, **trattamenti galvanici**, etc
- ▶ Fornitura di **carpenterie lavorate**
- ▶ **Particolari dentati**
- ▶ Costruzione di **attrezzature di serraggio** per impianti di produzione a controllo numerico



Assemblaggio

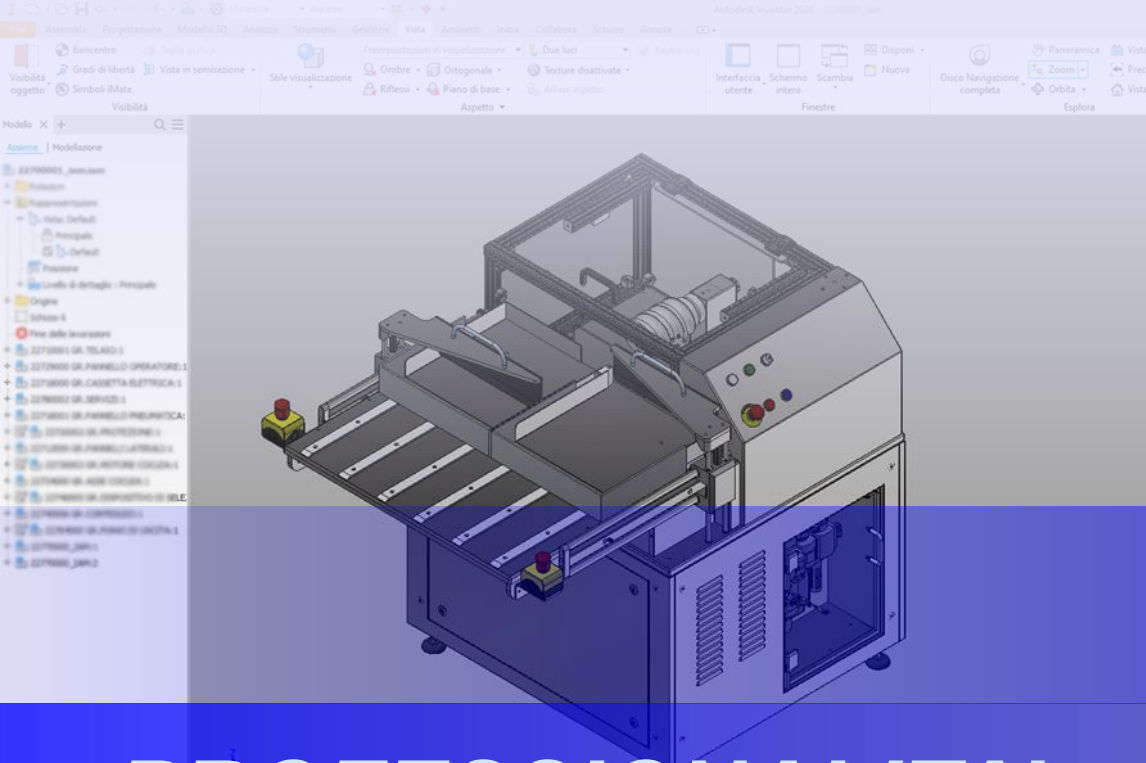
ORGANIZZAZIONE

FLESSIBILITA'

I nostri prodotti sono installati in:

- ▶ *Macchinari per il packaging di prodotti farmaceutici, alimentari, sigarette, etc*
- ▶ *Impianti di lavorazione delle lamiere*
- ▶ *Linee di trasformazione del vetro*
- ▶ *Impianti di produzione per connettori elettrici*
- ▶ *Macchine per la cosmesi*
- ▶ *Macchine automatiche di assemblaggio*
- ▶ *Componenti per finiture di navi*
- ▶ *Display industriali*
- ▶ *Impianti di produzione a controllo numerico*

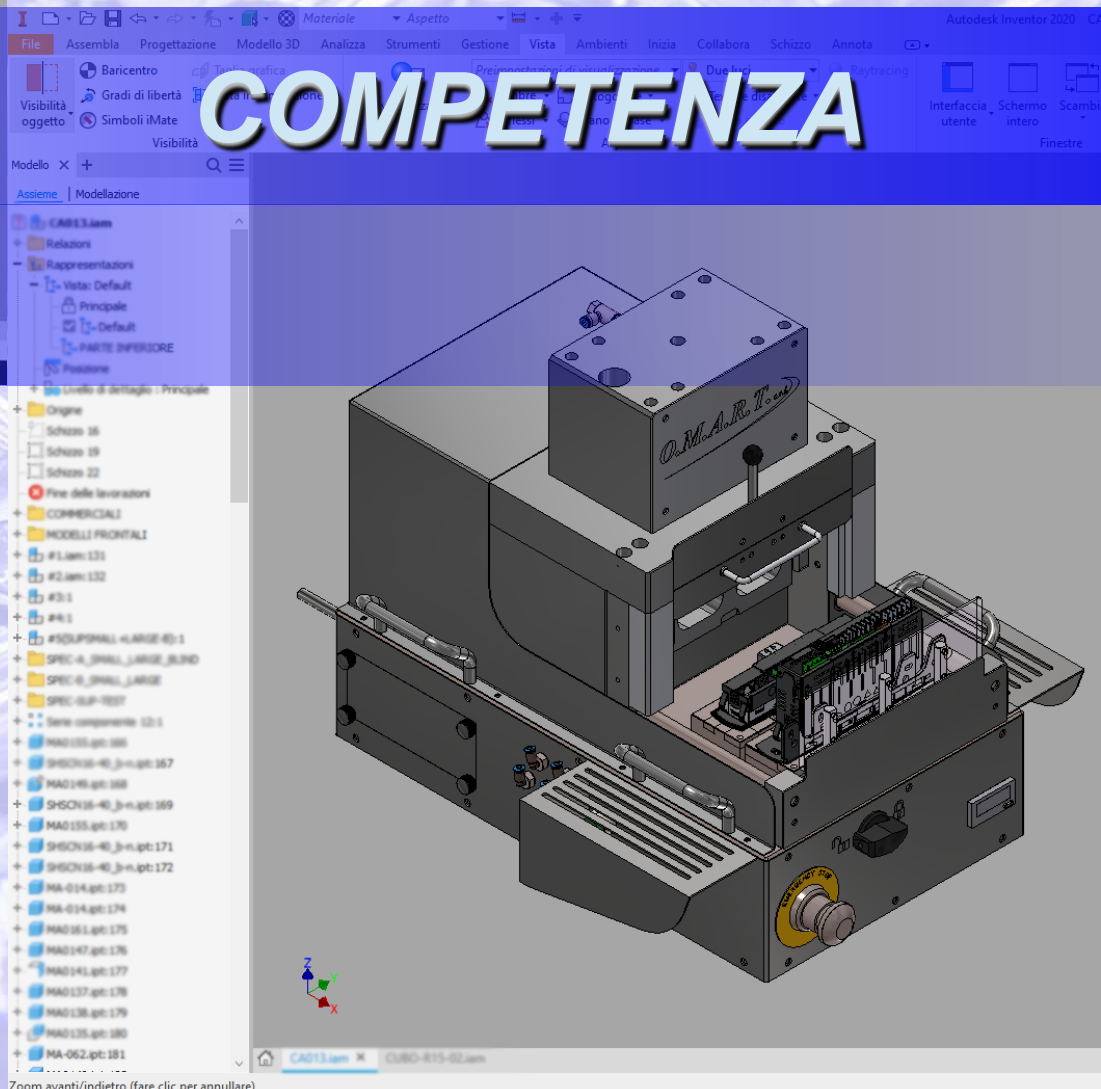




Progettazione

COMPETENZA

PROFESSIONALITA'



- ▶ **Progettazione 3D** di **macchinari stand-alone** o di **dispositivi integrati** al prodotto del cliente
- ▶ **Layout**
- ▶ **Modellazione** di **single parti** e **disegni esecutivi**
- ▶ **Dimensionamenti**
- ▶ **Esplosi** per **montaggio** e/o **manutenzione**
- ▶ **Cataloghi parti** e **cataloghi ricambi**
- ▶ **Conversione disegni 2D** a **3D**



Parco macchine

CAPACITA'

AFFIDABILITA'

Fresatrice – Alesatrice 4 assi in continuo **FPT ORIGIN 02**

Campo di lavoro: 2000 x 1000 x 1500
Mandrino: 23 kW – 980 Nm – 3000 giri/min - ISO50
4 assi con contropunta: tavola Ø400, altezza punte 300, posizione orizzontale o verticale

Centro di lavoro **SIGMA LEADER 6**

Campo di lavoro: 1600 x 810 x 780
Mandrino: 27 kW - 235Nm – 15000 giri/min - ISO40

Centro di lavoro **DECKEL MAHO DMC103V**

Campo di lavoro: 1000 x 600 x 750
Mandrino: 13kW – 83 Nm - 10000 giri/min- ISO40

Centro di lavoro 5 assi continui **FAGIMA JAZZ R**

Campo di lavoro: 750 x 600 x 550
Mandrino: 17 kW – 109 Nm – 12000 giri/min - ISO40
Tavola: Ø600, asse B +/- 110°

Tornio CNC **BIGLIA B620YS** con carica barre **Top Automazioni**

Campo di lavoro: Ø360 x 620 sul carro, diametro di volteggio Ø700
Mandrino: 22 kW – 3200 giri/min, passaggio barra: Ø82
Contro-mandrino: 22 kW – 5000 giri/min, passaggio barra: Ø59
Asse Y: ± 45 mm
Utensili motorizzati: 13 kW – 6000 giri/min

Tornio CNC **MORI SEIKI SL25MC**

Campo di lavoro: Ø340 x 1030 sul carro, diametro di volteggio Ø530
Mandrino: 15kW - 3500giri/min, passaggio barra: Ø68
Utensili motorizzati: 3.7kW - 4000giri/min

Erosione a filo **CHARMILLES ROBOFIL 310**

Campo di lavoro: 400 x 250 x 400
Dimensione filo: min 0.1 – max 0.3
Massima inclinazione: 30°

Tornio **CMT URSUS 250**

Campo di lavoro: Ø250 x 1500 sul carro, diametro di volteggio Ø380
Mandrino: 18kW - 1500giri/min, passaggio barra Ø100

Trapano radiale **BREDA R40**

Corsa testa: 950 x 590
Mandrino: 3.5kW - 1800giri/min

Sistemi di misura **TESA - MITUTOYO**

Banco di collaudo millesimale TESA
Micrometri centesimali e millesimali per esterni da 0 a 500 mm
Micrometri centesimali e millesimali per interni da 15 a 200 mm
Alesametri centesimali da 10 a 1000 mm



O.M.A.R.T. s.r.l.

Via del Progresso, 40
36010 Monticello Conte Otto (VI)

Tel. +39 0444 946916

Fax +39 0444 297035

info@omartsrl.it

www.omartsrl.it